

Express 25

**Klej do drewna twardego, szczególnie zalecany do krzeseł, ławek itp.
Także do spoin poddanych wysokim naprężeniom mechanicznym.**

Charakterystyka

RAKOLL®-Express 25 jest wysokiej jakości klejem poliwinylowym, o szczególnie wysokiej końcowej wytrzymałości mechanicznej spoiny. Spoina, po całkowitym związaniu, wykazuje bardzo dobrą odporność na obciążenia dynamiczne oraz statyczne.

Wodoodporność spoiny wg DIN EN 204 – D2

Zastosowanie

- klejenie korpusów
- ręczne klejenie kołków
- klejenie na styk i blokowe drewna gatunków twardych
- klejenie na styk i blokowe gatunków miękkich i płyt wiórowych
- klejenie korpusów i klej do montażu, kiedy wymagany jest średni czas prasowania
- sklejanie płyt ze sobą

Wskazówki dotyczące obróbki

Czas otwarty i czas wiązania bardzo zależą od warunków, w jakich przebiega obróbka tzn. od wilgotności powietrza i nasiąkliwości obrabianego materiału, a także od ilości naniesionego kleju i naprężeń występujących w klejonych materiałach. Dobre wyniki zostaną osiągnięte, jeżeli przestrzegane będą następujące parametry:

- | | |
|---|---------|
| - temperatura pomieszczenia, materiału i kleju: | 18–20°C |
| - wilgotność drewna: | 8–10% |
| - wilgotność względna powietrza: | 60–70% |

Naniesienie:

- | | |
|-------------------------|--------------------------|
| - klejenie montażowe | 140–200 g/m ² |
| - szerokie powierzchnie | 80-140 g/m ² |

Czas otwarty przy naniesieniu 150 g/m²: 6 - 9 min.

Ciśnienie (nacisk) przy klejeniu elementów wolnych od naprężeń: 0,1–0,5 N/mm²

Średni czas prasowania:

- | | |
|--|--------------|
| - klejenie kołków i czopów z drewna twardego
w zależności od pasowania i szerokości szczelin: | do 10 min. |
| - klejenie w bloku gatunków twardych: | 12 – 15 min. |
| - klejenie gatunków miękkich i płyt wiórowych: | 8 – 13 min. |

Przygotowanie drewna

Gatunki twarde powinny zostać w miarę możliwości dokładnie wysuszone do wilgotności od 8 – 10%. Zalecane jest ogólne suszenie drewna twardego na świeżym powietrzu po ścinie przez 8 – 10 miesięcy i końcowe sztuczne dosuszenie, do osiągnięcia wilgotności 8 – 10%.

Po suszeniu drewno gatunków twardych powinno być składowane w pomieszczeniach o temperaturze normalnej (sezonowanie) w celu wyrównania wilgotności w całej masie. Dalsze sezonowanie wymagane jest po rozkroju wstępnym.

Struganie, wręgowanie i zaklejanie powinno następować w miarę możliwości tego samego dnia, gdyż nie wymaga się wtedy stosowania tolerancji i pasowania, pociągających za sobą wydłużenie czasu wiązania i obniżenie wytrzymałości.

Naniesienie

RAKOLL®-Express 25 nanosi się jednostronnie pędzlem lub innymi sposobami.

Prasowanie

Części przeznaczone do sklejenia w obrębie trwania czasu otwartego docisnąć do siebie i tak długo pozostawić w ścisku, aż zostanie osiągnięta wytrzymałość początkowa.

Zabarwienie drewna

RAKOLL®-Express 25 nie powoduje żadnych zabarwień, niemniej w połączeniach z żelazem lub garbnikami szczególnie w dębie może dojść do przebarwień drewna.

Czyszczenie

Urządzenia klejarskie myć przed zaschnięciem kleju wodą.

Dane techniczne

Baza	dyspersja (PVAC) polioctanowinył
Kolor	żółtawy, po wyschnięciu jasnobrązowy, przezroczysty
Biały punkt	ok. +3°V
Wartość pH:	ok. 7